

ФЕДЕРАЛЬНОЕ СТАТИСТИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ

КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ ГАРАНТИРУЕТСЯ ПОЛУЧАТЕЛЕМ ИНФОРМАЦИИ

Нарушение порядка представления статистической информации, а равно представление недостоверной статистической информации влечет ответственность, установленную статьей 13.19 Кодекса Российской Федерации об административных правонарушениях от 30.12.2001 № 195-ФЗ, а также статьей 3 Закона Российской Федерации от 13.05.92 № 2761-1 "Об ответственности за нарушение порядка представления государственной статистической отчетности"

ВОЗМОЖНО ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ В ЭЛЕКТРОННОМ ВИДЕ

**СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТКЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПЕРЕДОВЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ**

за 20__ г.

Предоставляют:	Сроки предоставления
<p>юридические лица (кроме субъектов малого предпринимательства), ведущие разработку и использующие передовые производственные технологии, осуществляющие экономическую деятельность в сфере добычи полезных ископаемых; обрабатывающих производств; производства и распределения электроэнергии, газа и воды; технического обслуживания и ремонта автотранспортных средств; ремонта бытовых изделий и предметов личного пользования; деятельности в области электросвязи; деятельности, связанной с использованием вычислительной техники и информационных технологий; научных исследований и разработок; деятельности в области архитектуры, инженерно-технического проектирования в промышленности и строительстве (в части деятельности конструкторских и проектных организаций); технических испытаний, исследований и сертификации (в части деятельности испытательных лабораторий и станций); высшего профессионального образования; деятельности информационных агентств (в части деятельности бюро научно-технической информации).</p> <p>- территориальному органу Росстата в субъекте Российской Федерации по установленному им адресу</p>	<p>20 января после отчетного периода</p>

Форма № 1-технология

Приказ Росстата:
Об утверждении формы
от 24.09.2014 № 580
О внесении изменений (при наличии)
от _____ № ____
от _____ № ____

Годовая

Наименование отчитывающейся организации _____			
Почтовый адрес _____			
Код формы по ОКУД	Код		
	отчитывающейся организации по ОКПО		
1	2	3	4
0604016			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Производство, обработка и сборка (сумма строк 207-216)	206	2.00									
	207	2.01									
	208	2.02									
	209	2.03									
	210	2.04									
	211	2.05									
	212	2.06									
	213	2.07									
	214	2.08									
	215	2.09									
	216	2.10									
Автоматизированная транспортировка материалов и деталей, а также осуществление автоматизированных погрузочно-разгрузочных операций (сумма строк 218-219)	217	3.00									
	218	3.01									
	219	3.02									
Аппаратура автоматизированного наблюдения и/или контроля (сумма строк 221-222)	220	4.00									
	221	4.01									
	222	4.02									
Связь и управление (сумма строк 224-231)	223	5.00									
	224	5.01									
	225	5.02									
	226	5.03									
	227	5.04									
	228	5.05									
	229	5.06									
	230	5.07									
	231	5.08									
Производственная информационная система (сумма строк 233-234)	232	6.00									
	233	6.01									
	234	6.02									
Интегрированное управление и контроль (сумма строк 236-238)	235	7.00									
	236	7.01									
	237	7.02									
	238	7.03									

*) Используются коды, перечисленные в Указаниях (Приложение № 1).

Справка 2. Разработка и использование нанотехнологий.

Число разработанных нанотехнологий – всего (239) _____ единиц

Число используемых нанотехнологий – всего (240) _____ единиц

Код по ОКЕИ: единица – 642

Должностное лицо, ответственное за
предоставление статистической информации
(лицо, уполномоченное предоставлять
статистическую информацию от имени
юридического лица)

(должность)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(номер контактного
телефона)

E-mail: _____

« ____ » _____ 20__ год
(дата составления
документа)

Указания по заполнению формы федерального статистического наблюдения

1. Форму федерального статистического наблюдения № 1-технология «Сведения о разработке и использовании передовых производственных технологий» предоставляют юридические лица, кроме субъектов малого предпринимательства, ведущие разработку и использующие передовые производственные технологии, осуществляющие экономическую деятельность в соответствии с Общероссийским классификатором видов экономической деятельности (ОКВЭД ОК 029-2007 (КДЕС Ред. 1.1.)) в сфере добычи полезных ископаемых (Раздел С); обрабатывающих производств (Раздел D); производства и распределения электроэнергии, газа и воды (Раздел E); технического обслуживания и ремонта автотранспортных средств (код 50.2); ремонта бытовых изделий и предметов личного пользования (код 52.7); деятельности в области электросвязи (код 64.2); деятельности, связанной с использованием вычислительной техники и информационных технологий (код 72); научных исследований и разработок (код 73); деятельности в области архитектуры, инженерно-технического проектирования в промышленности и строительстве (в части деятельности конструкторских и проектных организаций) (код 74.20.1); технических испытаний, исследований и сертификации (в части деятельности испытательных лабораторий и станций) (код 74.3); высшего профессионального образования (код 80.3); деятельности информационных агентств (в части деятельности бюро научно-технической информации) (код 92.40).

2. Юридическое лицо заполняет настоящую форму и предоставляет ее в территориальный орган Росстата по месту своего нахождения. Форму федерального статистического наблюдения предоставляют также филиалы, представительства и подразделения действующих на территории Российской Федерации иностранных организаций, в порядке установленном для юридических лиц.

При наличии у юридического лица обособленных подразделений¹ форма заполняется как по каждому обособленному подразделению, так и по юридическому лицу без этих обособленных подразделений.

Заполненные формы предоставляются юридическим лицом в территориальные органы Росстата по месту нахождения соответствующего обособленного подразделения (по обособленному подразделению) и по месту нахождения юридического лица (без обособленных подразделений). В случае, когда юридическое лицо (его обособленное подразделение) не осуществляет деятельность по месту своего нахождения, форма предоставляется по месту фактического осуществления ими деятельности.

Организации-банкроты, на которых введено конкурсное производство, не освобождаются от предоставления сведений по форме федерального статистического наблюдения. Только после вынесения определения арбитражного суда о завершении в отношении организации конкурсного производства и внесения в единый государственный реестр юридических лиц записи о его ликвидации (п.3 ст.149 Федерального закона от 26.10.2002 № 127-ФЗ «О несостоятельности (банкротстве)») организация-должник считается ликвидированной и освобождается от предоставления сведений по указанной форме.

Руководитель юридического лица назначает должностных лиц, уполномоченных предоставлять статистическую информацию от имени юридического лица.

¹ Примечание.

Для целей заполнения настоящей формы федерального статистического наблюдения под обособленным подразделением понимается любое территориально обособленное от организации подразделение, по месту или с места нахождения которого осуществляется хозяйственная деятельность на оборудованных стационарных рабочих местах, при этом рабочее место считается стационарным, если оно создается на срок более одного месяца.

Признание обособленного подразделения таковым производится независимо от того, отражено или не отражено его создание в учредительных или иных организационно-распорядительных документах организации, и от полномочий, которыми наделяется указанное подразделение.

3. В адресной части формы указывается полное наименование отчитывающейся организации в соответствии с учредительными документами, зарегистрированными в установленном порядке, а затем в скобках – краткое наименование. На бланке формы, содержащей сведения по обособленному подразделению юридического лица, указывается наименование обособленного подразделения и юридического лица, к которому оно относится.

По строке «Почтовый адрес» указывается наименование субъекта Российской Федерации, юридический адрес с почтовым индексом; если фактический адрес не совпадает с юридическим, то указывается также фактический почтовый адрес. Для обособленных подразделений, не имеющих юридического адреса, указывается почтовый адрес с почтовым индексом.

Юридическое лицо проставляет в кодовой части формы в графе 2 код Общероссийского классификатора предприятий и организаций (ОКПО) на основании Уведомления о присвоении кода ОКПО, направляемого (выдаваемого) организациям территориальными органами Росстата.

В случае делегирования полномочий по предоставлению статистической отчетности от имени юридического лица обособленному подразделению, обособленным подразделением в кодовой части формы указывается код ОКПО (для филиала) или идентификационный номер (для обособленного подразделения, не имеющего статуса филиала), который устанавливается территориальным органом Росстата по месту расположения обособленного подразделения.

4. В форме № 1-технология наблюдение ведется за передовыми производственными технологиями по основным группам, перечень которых и их состав приведены в Приложении № 1 к настоящим Указаниям.

5. Под **передовыми производственными технологиями** понимаются технологии и технологические процессы (включая необходимое для их реализации оборудование), управляемые с помощью компьютера или основанные на микроэлектронике и используемые при проектировании, производстве или обработке продукции (товаров и услуг) (в соответствии с международными рекомендациями в области статистического измерения науки, технологий и инноваций, Руководство Фраскати 1993, Москва, 1995).

Типичные применения включают автоматизированное конструирование и проектирование, гибкие производственные центры, роботы, автоматически управляемые транспортные средства, системы автоматизированного хранения и поиска. Все они могут быть соединены системами связи (локальными заводскими сетями) в единую гибкую производственную систему, а в конечном счете в единое автоматизированное предприятие или интегрированную компьютерную производственную систему.

Единицей статистического учета в форме является передовая производственная технология, которая объединяет однородный набор технических приемов (серии манипуляций или комплекса операций), предназначенных для выполнения одной или нескольких производственных функций. Согласно определению, передовая производственная технология включает необходимое для ее реализации оборудование. Это означает, что учитываться должны не все машины и оборудование, которые используются на предприятии, а только та их часть, которая непосредственно используется при реализации данной технологии (технологического процесса). При этом если одна технология требует для реализации комплекса оборудования, то весь комплекс учитывается один раз в составе одной технологии (технологического процесса).

Например, если две и более машины (робота) для автоматизированной обработки материалов управляются компьютером и выполняют законченный набор операций, составляющих единый технологический процесс, они будут учитываться как одна технология. Межфирменная компьютерная сеть, связывающая предприятие с субподрядчиками, поставщиками или потребителями, будет рассматриваться как одна технология, и учитывать совокупность только тех машин (компьютеров), которые являются частью этой сети. Аналогично локальная компьютерная сеть предприятия, как технология связи и управления, будет учитывать только ту часть оборудования, которая включена в единую систему обмена информацией между различными структурными подразделениями предприятия.

При этом, один комплект оборудования может быть использован для разработки нескольких технологий, отличающихся параметрами технологического процесса или позволяющих получить изделия (товары) с разными характеристиками. Например, если на одной установке с

автоматизированным управлением технологического процесса разрабатываются несколько технологий применительно к различным материалам и полуфабрикатам, отличающихся технологическими параметрами процесса и результатами, то они учитываются как разные технологии.

При учете технологий также важно помнить, что в настоящем обследовании разработка технологии включает подготовку и утверждение проектно-сметной документации, оформление эскизной, технической и рабочей документации, изготовление необходимого оборудования, подготовку и проведение испытаний, выпуск опытного образца (партии) и их приемку в установленном порядке. Технология считается разработанной, и сведения о ней включаются в отчет только при успешном завершении приемочных испытаний и наличии полного комплекта технической документации. Для изделий всех отраслей промышленности необходимым условием также считается присвоение документации литеры «О», или «О₁», или «О₂» (в соответствии с ГОСТами 2.103-68 (2002) и Р 15.201-2000). Если технология разработана в рамках заказа (контракта), в том числе привлеченного на конкурсной основе, обязательным является также наличие акта ее приемки в отчетном году. Если условия контракта предполагают разработку технологии, но не предусматривают присвоение выпускаемой технологической документации литеры, то достаточным условием включения в отчет сведений о такой разработанной технологии в дополнение к полному комплекту технической документации является наличие акта ее приемки в отчетном году.

Если технология разработана для внутреннего использования или применительно к существующему оборудованию, достаточным условием включения в отчет является наличие полного комплекта технической документации и успешное завершение приемочных испытаний, подтвержденное соответствующими актами.

Под использованием передовой производственной технологии * следует понимать ее внедрение и производственную эксплуатацию. Технология считается используемой лишь при производственной эксплуатации, результатом которой является выпуск товаров, выполнение работ или оказание услуг) (в соответствии с международными рекомендациями в области статистического измерения науки, технологий и инноваций, Руководство Фраскати 1993, Москва, 1995).

6. В отчете приводятся сведения о разработанных и используемых передовых производственных технологиях на основании технической, патентно-лицензионной и другой документации, имеющейся в распоряжении организации. В случае приобретения нескольких однотипных технологий в отчете должна быть указана одна технология.

7. При заполнении разделов 1 и 2 следует иметь в виду, что разработка и использование нанотехнологий могут осуществляться как в каждой из перечисленных в Приложении № 1 групп передовых производственных технологий (коды 1.01-7.03), так и быть реализованы самостоятельно.

II. Заполнение показателей формы № 1-технология

Раздел 1. Сведения о разработке передовых производственных технологий в отчетном году

8. В Разделе 1 приводятся общие сведения о характеристике разработанных передовых производственных технологий и их количестве. С целью исключения случаев двойного счета, сведения о разработке технологий представляются только головными организациями – разработчиками технологии.

9. В данном разделе указываются характеристики каждой разработанной в отчетном году передовой производственной технологии без указания ее конкретного наименования.

10. В графе 2 Раздела 1 приводится код группы передовой производственной технологии в соответствии с перечнем, представленным в Приложении № 1 настоящих Указаний.

11. В графе 3 указывается область назначения разработанной технологии, т.е. проставляется код вида экономической деятельности по Общероссийскому классификатору видов экономической деятельности (ОКВЭД ОК 029-2007 (КДЕС Ред. 1.1.)) с точностью на уровне трех или более знаков. При определении кода необходимо исходить из того, для развития каких видов экономической деятельности разработана технология. Дополнительным ориентиром может служить принадлежность к определенному виду экономической деятельности организации, для которой технология была разработана или сфера применения последней.

12. В графе 4 проставляются коды степени новизны для разработанной технологии.

Новыми технологиями для России* (код 01) считаются технологии, не имеющие отечественных аналогов.

Принципиально новыми* (код 02) признаются технологии, не имеющие отечественных и зарубежных аналогов, разработанные впервые и обладающие качественно новыми характеристиками, отвечающими требованиям современного уровня или превосходящими его.

13. В графе 5 необходимо проставить код использования запатентованных изобретений для разработки каждой из перечисленных передовых производственных технологий. Если для разработки передовой производственной технологии были использованы одно или несколько изобретений, на которые получены охранные документы (патенты), то в графе 5 проставляется код 03; если технология была разработана без использования запатентованных изобретений, то проставляется код 04.

Изобретением, согласно п. 1 ст. 1350 Гражданского кодекса Российской Федерации, считается техническое решение в любой области, относящееся к продукту (в частности, устройству, веществу, штамму микроорганизма, культуре клеток растений или животных) или способу (процессу осуществления действий над материальным объектом с помощью материальных средств).

Патент на изобретение – охраняемый документ, удостоверяющий приоритет, авторство и исключительное право на использование изобретения в течение срока действия патента (в соответствии со ст. 1354, 1363 Гражданского кодекса Российской Федерации).

14. В графе 6 организации, выполнявшие работы по государственному контракту для федеральных государственных нужд, указывают номер регистрации государственного контракта.

15. В **Справке 1. Число передовых производственных технологий в стадии разработки** по строке 111 указывается число передовых производственных технологий, находящихся в стадии разработки. К данной группе технологий относятся текущие разработки, не подтвержденные приемочными испытаниями и не имеющие полного комплекта технической документации, описывающего разработанную технологию.

Раздел 2. Сведения об использовании передовых производственных технологий

16. В Разделе 2 приводятся сведения об использовании в отчетном году в организациях передовых производственных технологий по перечню, в соответствии с Приложением № 1 настоящих Указаний.

17. В графе 3 приведены коды группы передовой производственной технологии, в соответствии с Приложением № 1 настоящих Указаний.

18. В графе 4 указывается число используемых в организации передовых производственных технологий – всего (стр. 201), всего по группе (стр. 202, 206, 217, 220, 223, 232, 235).

19. В графах 5-8 по строкам с 201 по 238 используемые передовые производственные технологии (графа 4) распределяются по периодам их внедрения: в графе 5 – до 1 года; в графе 6 – от 1 до 3 лет; в графе 7 – от 4 до 5 лет; в графе 8 – 6 и более лет.

Например, для отчета за 2014 г. периодом начала внедрения для заполнения граф 5-8 являются следующие годы:

Используемые технологии в том числе по периодам начала внедрения, единиц			
до 1 года	от 1 до 3 лет	от 4 до 5 лет	6 и более лет
5	6	7	8
2014 г.	2013-2011 гг.	2010-2009 гг.	2008 г. и ранее

20. В графе 9 выделяется число используемых передовых производственных технологий, разработанных в отчитывающейся организации. Создание или усовершенствование в организации локальной компьютерной сети не считается технологией, разработанной в отчитывающейся организации, и не включается по графе 9, т.е. должно быть включено по графе 10 или графе 11.

21. В графах 10 и 11 указывается число технологий, приобретенных, соответственно, в России или за рубежом. При этом следует принимать во внимание, что территориальная принадлежность технологии фиксируется по стране-разработчику и поставщику оборудования, необходимого для ее реализации. Если технология разработана за рубежом, продана российскому предприятию, а затем перепродана другому предприятию, то она учитывается как приобретенная за рубежом. Исключение составляют случаи, когда приобретенная за рубежом технология значительно модифицирована (усовершенствована) в России и продана предприятию как отличная от оригинальной. Аналогично, если оборудование, необходимое для реализации технологии, приобретено у зарубежного производителя, а его наладка осуществляется работниками предприятия или привлеченными отечественными специалистами, то технология считается приобретенной за рубежом.

22. По всем строкам сумма значений по графам с 9 по 11 должна быть равна числу используемых в организации передовых производственных технологий, проставляемому в графе 4.

23. В графе 12 указывается число запатентованных изобретений в используемых технологиях. Например, если для реализации технологического процесса, являющегося передовой производственной технологией (и имеющего соответствующую документацию), используется какое-либо запатентованное устройство или другое техническое решение (изобретение), то в графе 12 проставляется 1.

24. В **Справке 2. Разработка и использование нанотехнологий** указывается общее число нанотехнологий, соответственно, разработанных (стр. 239) и используемых (стр. 240) в отчитывающейся организации. При этом учитываются как нанотехнологии, указанные в составе передовых производственных технологий в разделах 1 и 2 настоящей формы, так и прочие нанотехнологии, разработанные или используемые в отчитывающейся организации. Разработка и использование нанотехнологий рассматриваются в соответствии с определениями и критериями, приведенными в п. 5 настоящих Указаний. По строкам 239 и 240 должны быть отражены все сведения о разработке и использовании нанотехнологий.

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 23.04.2010 № 282 «О национальной нанотехнологической сети» и терминологическим словарем ОАО «РОСНАНО»:

Нанотехнологии* – технологии, направленные на создание и практическое использование нанообъектов и наносистем с заданными свойствами и характеристиками.

Нанотехнологии объединяют совокупность технологических методов и приемов, используемых при изучении, проектировании и производстве материалов, устройств и систем, включающих целенаправленный контроль и управление строением, химическим составом и взаимодействием составляющих их отдельных наномасштабных элементов (с размерами порядка 100 нм и меньше как минимум по одному из измерений), которые приводят к улучшению, либо появлению дополнительных эксплуатационных и/или потребительских характеристик и свойств получаемых продуктов.

Нанообъект* – дискретная часть материи (включая компоненты живых систем) или, наоборот, ее локальное отсутствие (пустоты, поры), размер которой хотя бы в одном измерении находится в диапазоне, как правило, 1– 100 нм.

К нанообъектам могут быть отнесены как объекты, имеющие четкие пространственные границы и доступные для прямого наблюдения методами электронной и зондовой сканирующей микроскопии (наночастицы, нанопластины, нанотрубки, нанопоры), так и прочие наноразмерные объекты, размер которых часто определяется косвенными методами (агрегаты, липосомы, мембраны и т.п.).

Наносистема* – система (в том числе наноматериалы и наноустройства), содержащая структурные элементы – нанообъекты, линейный размер которых хотя бы в одном измерении имеет величину, составляющую 1 – 100 нм, определяющие основные свойства и характеристики этой системы.

25. Для контроля правильности заполнения формы необходимо учесть подсказ для арифметического контроля по графам и строкам:

По графам	По строкам
Раздел 1	
	стр. 101 гр. 4 = код 01 или 02; стр. 101 гр. 5 = код 03 или 04.
Раздел 2	
<p>по строкам 201-236: гр. 4 = сумме граф 5, 6, 7, 8; гр. 4 = сумме граф 9, 10, 11; если гр. 12 > 0, то гр. 4 > 0; если гр. 12 > 0, то сумма граф 9, 10, 11 > 0.</p>	<p>по графам 4-12: стр. 201 = сумме строк 202, 206, 217, 220, 223, 232, 235; стр. 202 = сумме строк 203-205; стр. 206 = сумме строк 207-216; стр. 217 = сумме строк 218-219; стр. 220 = сумме строк 221-222; стр. 223 = сумме строк 224-231; стр. 232 = сумме строк 233-234; стр. 235 = сумме строк 236-238.</p>

* Понятия только для целей заполнения формы.

Группы передовых производственных технологий

Коды	Наименование	Состав
1.00	Проектирование и инжиниринг	
1.01	Компьютерное проектирование (КП) и/или выполнение инженерно-консультационных услуг	Использование компьютеров с целью изображения и проектирования составных частей или продукции и для анализа и тестирования спроектированной продукции или составных частей.
1.02	Результаты КП, используемые с целью контроля за производственным оборудованием, машинами (КПМ)	Использование результатов КП с целью контроля за оборудованием, машинами, производящими продукцию или составные части.
1.03	Цифровое представление результатов КП, используемое в заготовительной (снабженческой) деятельности	Использование результатов КП для подготовки списков продукции, материалов или составных частей. Включает использование электронных средств, обеспечивающих информацией о выпускаемых материалах, сырье, продукции и прочее.
2.00	Производство, обработка и сборка	
2.01	Отдельное (отдельно стоящее) оборудование (машины) (ЦУ/КЦУ)	Единичные машины как с цифровым управлением (ЦУ), так и компьютерным цифровым управлением (КЦУ) с обработкой материалов. Машины с ЦУ управляются цифровыми командами, прокомпонованными на бумаге или пластиковой ленте, тогда как машины с КЦУ с электронным управлением посредством встроенных компьютеров.
2.02	Гибкие производственные элементы (ГПЭ) или системы (ГПС)	Две и более машины с автоматизированной обработкой материалов, управляемых компьютерами или с помощью программного управления с обработкой сырья одним или большим числом способов и сборкой конечной продукции в один или большее число приемов.
2.03	Лазеры, применяемые для обработки материалов	Лазерные технологии, используемые для сварки, резки, обработки, записи или маркировки.
2.04	Безлазерные передовые резательные технологии	Включают применение водяной струи, плазменной дуги и ультразвуковых устройств для резки.
2.05	Безлазерные передовые технологии для	Включают электронные лучи для сварки и/или вакуумная пайка. Глубокое хромирование, никелировка и т.д.
2.06	срачивания и покраски	Включает оборудование плазменное; электронное лучевое; обеспечивающее герметичное
2.07	Безлазерное передовое тепловое оборудование	закаливание (металла), вакуумное закаливание с применением азота и высокочастотную (индукционную) закалку.
2.07	Намотка волокна, реактивное литье под давлением, пултрузия и/или литье	Под намоткой волокна понимается процесс непрерывного наматывания армирующего волокна или армирующей ленты на изготавливаемую форму, закрепленную на вращающемся цилиндрическом стержне.
		Реактивное литье под давлением представляет собой процесс принудительного нагнетания под высоким давлением какой-либо смеси, состоящей из двух или более реакционноспособных жидкостей, в полость литейной формы. В этих условиях в литейной форме химическая реакция протекает очень быстро, после чего получающийся в результате реакции полимер затвердевает.
		Пултрузия – процесс протягивания непрерывной арматуры сквозь ванну с расплавленным полимером и последующим протягиванием через продолговатую красильную ванну с подогревом. При перемещении арматуры происходит отверждение продукта.

Коды	Наименование	Состав
2.08 2.09 2.10	Простые роботы, выполняющие операции типа “взять и положить” Прочие, более сложные роботы, используемые для выполнения точечной или дуговой сварки Прочие, более сложные роботы, используемые для выполнения монтажных работ, отделки и чистовой обработки, а также для других целей	Простой робот с одной, двумя или тремя степенями свободы, перемещающий изделия с места на место посредством, позиционного управления. Управление траекторией перемещения рабочего органа робота может осуществляться в незначительной степени или полностью отсутствует.
3.00	Автоматизированная транспортировка материалов и деталей, а также осуществление автоматизированных погрузочно-разгрузочных операций	
3.01 3.02	Автоматизированные системы хранения (складирования) и поиска Автоматически управляемые транспортные средства	Оборудование с компьютерным или микропроцессорным управлением, предназначенное для выполнения автоматизированных погрузочно-разгрузочных операций, хранения и складирования материалов, деталей или готовой продукции (изделий). Транспортные средства, оборудованные устройствами автоматического управления (наведения) с заданной программой движения по некоторому пути, вдоль которого расположены средства сопряжения с рабочими местами, предназначенными для автоматизированной или ручной погрузки и разгрузки материалов, инструментов, деталей или изделий.
4.00	Аппаратура автоматизированного наблюдения и/или контроля	
4.01 4.02	Аппаратура используемая для осмотра поступающих материалов или осуществления контроля в процессе работы Аппаратура используемая для контроля готовых изделий (конечного продукта)	Состоящая из автоматизированного измерительного преобразователя (датчика) и информационных видеосистем (систем технического зрения). Состоящая из автоматизированного измерительного преобразователя (датчика) и видеоинформационных систем (систем технического зрения).
5.00	Связь и управление	
5.01 5.02 5.03	Программируемые логические контроллеры Локальная компьютерная сеть для обмена технической, проектно-конструкторской, технологической информацией Локальная компьютерная сеть предприятия	Транзисторное устройство управления производственным оборудованием с программируемым запоминающим устройством, предназначенным для хранения команд, выполняющее функции, соответствующие тем, которые осуществляются релейной панелью или транзисторной логической системой управления с наведением по кабелю (по проводам). Использование технических средств локальной компьютерной сети для обмена технической, проектно-конструкторской, технологической информацией в пределах проектно-конструкторских отделов (бюро). Использование технических средств локальной компьютерной сети для обмена информацией между различными структурными подразделениями предприятия.

Коды	Наименование	Состав
5.04	Компьютеры, используемые для управления оборудованием, установленным в структурном подразделении предприятия	Система не допускает применения компьютеров, встроенных в машины и станки, а также компьютеров, используемых исключительно для сбора и накопления информации или для мониторинга. Она предлагает использование специальных компьютеров, которые могут быть предназначены для управления (контроля), но при необходимости могут быть перепрограммированы для выполнения других функций.
5.05	Обмен электронной информацией	Межфирменная компьютерная сеть, связывающая предприятие с субподрядчиками, поставщиками и/или потребителями (клиентами).
5.06	Системы передачи со спектральным уплотнением на магистральных и транспортных сетях связи	Технологии мультиплексирования и передачи сигналов различных длин волн по общему оптическому волокну. Магистральная сеть связи представляет собой основную транспортную телекоммуникационную инфраструктуру для предоставления услуг связи. Транспортная сеть связи включает совокупность всех ресурсов, выполняющих функции транспортирования в телекоммуникационных сетях в том числе системы передачи, и относящиеся к ним средства контроля, оперативного переключения, резервирования, управления. В сотовой связи, транспортная сеть включает в себя участок сети между опорной сетью оператора и базовой станцией.
5.07	Системы цифрового телерадиовещания	Использование технических средств цифровой модуляции, усиления и передачи цифровых телевизионных и радиовещательных сигналов в антенно-фидерные тракты с целью эфирного телерадиовещания.
5.08	Беспроводные системы связи	Системы, включающие сегменты спутниковых сетей связи, радиотелефонной и мобильной связи. Локальные и глобальные беспроводные сети и системы связи, включающие сегменты спутниковых сетей связи, радиотелефонной и мобильной связи, кроме локальных компьютерных сетей предприятий, входящих в состав группы 5.03
6.00	Производственная информационная система	
6.01	Планирование потребности в сырье и материалах	Автоматизированная система минимизации материально-производственных запасов с целью исключения издержек, не способствующих получению дополнительной прибыли.
6.02	Планирование производственных ресурсов	Автоматизированная система, применяемая для планирования и управления производственными ресурсами.
7.00	Интегрированное управление и контроль	
7.01	Компьютерное интегрированное производство	Полностью автоматизированное производство, в котором все производственные технологические процессы интегрированы в единую систему, и которое управляется централизованно с помощью главного компьютера цеха или предприятия.
7.02	Системы супервизорного управления и системы сбора и накопления информации	
7.03	Технологии искусственного интеллекта и/или экспертные системы	