

Утверждаю  
Первый заместитель Министра  
труда и социального развития  
Российской Федерации  
В.А.ЯНВАРЕВ  
11 мая 2004 года

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОБОЙЩИКОВ МЕБЕЛИ**

### **1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА**

1.1. Общие требования охраны труда изложены в Инструкции "Общие требования по охране труда для работников, занятых в мебельном производстве".

1.2. Опасные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся части изделия, заготовки, материалы.

Источники возникновения указанных факторов: вращающиеся части конвейера, пневмопистолет, ручной инструмент.

Действия факторов: возможное соприкосновение рук работника с движущимися и вращающимися частями конвейера, возможное травмирование пальцев рук при срыве шлангов сжатого воздуха, скобами из пневмопистолета, иглой и молотком.

1.3. Средства индивидуальной защиты: фартук хлопчатобумажный.

### **2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1. Проверить исправность подающих механизмов, механизмов включения и остановки конвейера.

2.2. Убедиться в отсутствии посторонних предметов на конвейере, а также в наличии ограждений и надежности их крепления.

2.3. Проверить исправность пневмопистолета и прочность шланга сжатого воздуха в местах соединений при помощи шуцеров и стяжных хомутов.

### **3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

3.2. Соблюдать осторожность при работе с ручным инструментом (пневмопистолетом, молотком, иглой и др.). Расстояние между рукой, поддерживающей материал, и пневмопистолетом должно быть не менее 100 мм.

3.3. Использовать инструмент только по назначению.

3.4. При креплении пружин к деревянной раме с помощью пневмопистолета пользоваться специальным крючком для подтягивания пружин.

3.5. Следить за исправностью шлангов и их креплением в местных отсосах.

3.6. Не допускать закручивания шлангов и падения пневмоинструмента.

3.7. Не обрабатывать детали и не использовать материалы, имеющие дефекты.

3.8. При выполнении прошивочных работ вручную пользоваться напальчниками.

3.9. При перерыве в работе и зарядке пневмопистолета скобами отключать подачу воздуха.

3.10. Согласовывать свои действия с действиями других работников, обслуживающих конвейер.

3.11. Не допускать разбрасывания гвоздей, свисания шнура с иглой. По окончании прошивочных работ иглу убрать в специальное приспособление для ее хранения.

### **4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить табличку о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен известить мастера или соответствующего руководителя работ.

4.4. Каждый работник должен уметь оказывать первую доврачебную помощь. Помощь необходимо оказывать немедленно непосредственно на месте происшествия. Первым делом нужно устранить источник

травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает здоровью или жизни человека: при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении на закрытый перелом наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани.

При подозрении на повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего можно только в положении лежа на жестком основании.

После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. По окончании работы следует:

выключить оборудование, дождаться его полной остановки;

привести в порядок рабочее место, убрать инструмент, приспособления;

очистить станок от грязи, пыли, вытереть и смазать трущиеся части станка;

аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал;

использованные в работе и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в отведенное место.

5.2. Уборку отходов с поверхности оборудования и со спецодежды следует производить щеткой-сметкой или при помощи пылесосных установок. Обдуть станок и одежду сжатым воздухом не допускается.

5.3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом, по возможности принять душ.

5.4. Обо всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменщику или мастеру.

5.5. Об имевших место недостатках в области охраны труда необходимо известить мастера или соответствующего руководителя работ.

---