

Утверждаю
Первый заместитель Министра
труда и социального развития
Российской Федерации
В.А.ЯНВАРЕВ
11 мая 2004 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬЩИКОВ, ЗАНЯТЫХ ШЛИФОВАНИЕМ ДЕТАЛЕЙ НА ДИСКОВЫХ И БАРАБАННЫХ СТАНКАХ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. Общие требования охраны труда изложены в Инструкции "Общие требования по охране труда для работников, занятых в мебельном производстве".

1.2. Опасные и вредные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы; повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны; повышенный уровень статического электричества; взрыво- и пожароопасность.

Источники возникновения указанных факторов: вращающаяся шлифовальная лента, движущиеся и вращающиеся части оборудования, некачественная шлифовальная лента; шкивы, цилиндры; процесс шлифования; пыль взрывоопасной концентрации; разряд статического электричества.

Действие факторов: возможность соприкосновения с рабочим органом станка, дисками и бобинами, с движущимися частями оборудования (ременной и зубчатой передачами); возможность заболевания органов дыхания; возможность травмирования при взрыве, пожаре.

1.3. Средства индивидуальной защиты: полукombineзон хлопчатобумажный; респиратор; обувь антистатическая. При ручном шлифовании - перчатки хлопчатобумажные.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Надеть на диски и бобину шлифовальную ленту, закрепить ее надежно зажимными устройствами. Концы ленты обрезать.

2.2. Проверить исправность электрооборудования, заземляющих устройств и приспособлений, предотвращающих скопление зарядов статического электричества.

2.3. Проследить за исправностью ограждений дисков, бобин, ременных и зубчатых передач.

2.4. Проверить исправность приспособлений для крепления шлифуемых деталей.

2.5. Убедиться в исправности блокировок ограждения с пусковыми устройствами.

2.6. Проверить исправность действия местного отсоса и приточной вентиляции.

2.7. Проверить исправность тормозного устройства.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

3.2. Следить за состоянием шлифовальной ленты.

3.3. Плотнo, но не очень сильно (во избежание разрыва шлифовальной шкурки) прижимать деталь к диску.

3.4. Не класть предметы на ограждения и механизмы станка.

3.5. При обработке мелких деталей необходимо применять специальные зажимные приспособления, исключающие возможность срыва рук работника на диск станка.

3.6. Регулярно проводить чистку пневмотранспортной системы, не допуская скопления пыли в трубопроводах.

3.7. Не работать в одежде из синтетических тканей.

3.8. При прекращении работы местных отсосов или появлении неисправности в работе станка остановить станок и сообщить мастеру.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить табличку о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен известить мастера или соответствующего руководителя работ.

4.4. Каждый работник должен уметь оказывать первую доврачебную помощь. Помощь необходимо оказывать немедленно непосредственно на месте происшествия. Первым делом нужно устранить источник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает здоровью или жизни человека: при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении на закрытый перелом наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани.

При подозрении на повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего можно только в положении лежа на жестком основании.

После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. По окончании работы следует:

выключить оборудование, дождаться его полной остановки;

привести в порядок рабочее место, убрать инструмент, приспособления;

очистить станок от грязи, пыли, вытереть и смазать трущиеся части станка;

аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал;

использованные в работе и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в отведенное место.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования и со спецодежды следует производить щеткой-сметкой или при помощи пылесосных установок. Обдуть станок и одежду сжатым воздухом не допускается.

5.3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом, по возможности принять душ.

5.4. Обо всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменщику или мастеру.

5.5. Об имевших место недостатках в области охраны труда необходимо известить мастера или соответствующего руководителя работ.
