

Утверждаю
Первый заместитель Министра
труда и социального развития
Российской Федерации
В.А.ЯНВАРЕВ
11 мая 2004 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ СТАНОЧНИКОВ, ЗАНЯТЫХ ОБРАБОТКОЙ ДЕТАЛЕЙ НА КРУГЛОПАЛОЧНЫХ СТАНКАХ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. Общие требования охраны труда изложены в Инструкции "Общие требования по охране труда для работников, занятых в мебельном производстве".

1.2. Опасные производственные факторы: движущие машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; вращающиеся изделия, заготовки.

Источники возникновения указанных факторов: вращающаяся ножевая головка с раздвижными ножами; некачественный режущий инструмент.

Действие факторов: возможность соприкосновения с режущим инструментом; возможность соприкосновения с клиноременной передачей шпинделя; возможность поломки режущего инструмента.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный, рукавицы комбинированные, очки защитные.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Проверить остроту заточки ножей, убедиться в отсутствии трещин, зазубрин.

2.2. Проверить прочность закрепления ножей в головке.

2.3. Убедиться, что ножевая головка сбалансирована и ножи описывают окружность одного радиуса.

2.4. Проследить за наличием и исправностью ножевой головки, клиноременной передачи шпинделя.

2.5. Подающие ролики и шторки приемного устройства должны соответствовать диаметру обрабатываемых деталей.

2.6. Проверить соответствие оси шпинделя профилю передних и задних подающих роликов.

2.7. Убедиться, что шпиндель станка сбалансирован и не имеет биения в подшипниках.

2.8. Проверить исправность блокировки тормоза с пусковым устройством.

2.9. Проследить за исправностью электрооборудования, заземляющих и тормозных устройств.

2.10. Проверить исправность прямой и обратной подачи заготовки.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

3.2. Осмотреть заготовки. Трещины и неудовлетворительное склеивание не допускается.

3.3. Следить, чтобы подающие валики прочно зажимали обрабатываемую заготовку.

3.4. Подачу заготовок с кривизной по всей длине производить изгибом вниз. Заготовки с сучками и гнилями на концах направлять концом в ножевую головку. Если дефекты имеются на обоих концах заготовки, один конец следует опилить.

3.5. При обточке заготовок различной длины первой направлять в ножевую головку более длинную заготовку, подавать заготовки торец в торец.

3.6. При застревании обрабатываемой заготовки переключить механизм подачи на обратный ход. Если заготовка не будет выведена из роликов, остановить станок и удалить заготовку ударами в торец со стороны задних роликов.

3.7. Не работать в перчатках.

3.8. Не допускается обрабатывать деталь ножевой головкой с одним ножом.

3.9. Осмотр, чистку, обтирку, проверку качества обработки деталей, закрепление ограждений, ручную уборку отходов со станка производить при полной его остановке.

3.10. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить табличку о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен известить мастера или соответствующего руководителя работ.

4.4. Каждый работник должен уметь оказывать первую доврачебную помощь. Помощь необходимо оказывать немедленно непосредственно на месте происшествия. Первым делом нужно устранить источник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает здоровью или жизни человека: при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении на закрытый перелом наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани.

При подозрении на повреждение позвоночника транспортировать пострадавшего можно только в положении лежа на жестком основании.

После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. По окончании работы следует:

выключить оборудование, дождаться его полной остановки;

привести в порядок рабочее место, убрать инструмент, приспособления;

очистить станок от грязи, пыли, вытереть и смазать трущиеся части станка;

аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал;

использованные в работе и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в отведенное место.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования и со спецодежды следует производить щеткой-сметкой или при помощи пылесосных установок. Обдуть станок и одежду сжатым воздухом не допускается.

5.3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом, по возможности принять душ.

5.4. Обо всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменщику или мастеру.

5.5. Об имевших место недостатках в области охраны труда необходимо известить мастера или соответствующего руководителя работ.
