

Утверждаю
Первый заместитель Министра
труда и социального развития
Российской Федерации
В.А.ЯНВАРЕВ
11 мая 2004 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ ЛИНИИ ФАЦЕТИРОВАНИЯ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. Общие требования охраны труда изложены в Инструкции "Общие требования по охране труда для работников, занятых в мебельном производстве".

1.2. Опасные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы; повышенное напряжение электрической цепи.

Источники возникновения указанных факторов: движущиеся и вращающиеся части линии; листы стекла; электропривод, электродвигатели с абразивными кругами.

Действие факторов: возможность соприкосновения с движущимися и вращающимися частями оборудования линии, возможность поломки и вылета абразивных кругов, вылета осколков стекла в глаза, возможность ранения кромкой стекла, возможность поражения электрическим током.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный, рукавицы двухпалые с удлинненными крагами, ботинки кожаные.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Убедиться в исправности и надежности крепления алмазных и полировальных кругов.

2.2. Проверить наличие и исправность ограждений нерабочей части абразивных, шлифовальных и полировальных кругов. Проверить блокировку пусковых устройств линии.

2.3. Проследить за исправностью вакуум-насоса и вакуум-присосов, насоса мешалки и подачи.

2.4. Убедиться в наличии диэлектрического коврика и в отсутствии посторонних предметов на линии.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

3.2. При пуске линии предупредить окружающих работников (подать звуковой сигнал).

3.3. Соблюдать инструкции по эксплуатации линии.

3.4. Перед обработкой стекла убедиться в отсутствии дефектов. Если в процессе обработки происходят повторяющиеся разрывы и бой стекла, прекратить работу.

3.5. При установке стекла на обработку педаль вакуум-присосов нажимать плавно, не допуская толчков. Снимать стекло с вакуум-присосов без рывков.

3.6. Следить за разрежением в вакуумной системе. Не допускать вакуум менее 0,5 МПа. Не отключать вакуум-насосы во время работы.

3.7. Не производить замену стекла и определение качества facets во время работы линии.

3.8. Не трогать руками стекло у обрабатываемой поверхности. Рука может попасть под режущий инструмент.

3.9. Самостоятельно не производить устранение неисправностей и ремонт линии.

3.10. Следить за подачей охлаждающей жидкости.

3.11. Съём и установку стекла производить в рукавицах.

3.12. При перевозке не перегружать тележку сверх ее грузоподъемности.

3.13. В случае опрокидывания тележки не пытаться удержать стекло.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить табличку о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен известить мастера или соответствующего руководителя работ.

4.4. Каждый работник должен уметь оказывать первую доврачебную помощь. Помощь необходимо оказывать немедленно непосредственно на месте происшествия. Первым делом нужно устранить источник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает здоровью или жизни человека: при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении на закрытый перелом наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани.

При подозрении на повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего можно только в положении лежа на жестком основании.

После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. По окончании работы следует:

выключить оборудование;

привести в порядок рабочее место, убрать инструмент, приспособления;

очистить оборудование от грязи, пыли, вытереть и смазать трущиеся части;

аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал;

использованные в работе и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в отведенное место.

5.2. Уборку отходов с поверхности оборудования и со спецодежды следует производить щеткой-сметкой или при помощи пылесосных установок. Обдуть станок и одежду сжатым воздухом не допускается.

5.3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом, по возможности принять душ.

5.4. Обо всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменщику или мастеру.

5.5. Об имевших место недостатках в области охраны труда необходимо известить мастера или соответствующего руководителя работ.
