

Аннотации к рабочим программам практик
ООП «Технология полиграфического и упаковочного производства» по
направлению подготовки 29.03.03 Технология полиграфического и
упаковочного производства
Заочная форма обучения

Наименование	Б.2.1. Учебная практика
Виды (типы), формы и способы проведения практики	Форма проведения – дискретно. Способы проведения – стационарная.
Компетенции	
Краткое содержание	<p><u>Подготовительный этап</u></p> <p>Общее ознакомление с производственной структурой предприятия; формирование основных представлений о полиграфическом производстве и основных технологических процессах; получение основных представлений о тенденциях развития техники технологии полиграфического производства; приобретение первичных представлений о работе трудового коллектива. основные сведения о полиграфии, полиграфической промышленности; основные принципы работы полиграфических машин, основы технологических процессов в формных, печатных и брошюровочно-переплётных цехах; структура предприятия и функции его производственных цехов.</p> <p><u>Экспериментально-практический этап</u></p> <p>Инструктаж по технике безопасности Вводная лекция, экскурсия по предприятию, распределение на рабочие места, инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Изучение реализации в условиях производства технологических процессов изготовления конкретных видов полиграфической продукции. Изучение основного технологического оборудования и материалов, используемых для производства печатной продукции. Анализ последовательности движения заказа в производстве. Ознакомление с процессом компьютерной подготовки изданий, электронного монтажа. Ознакомление с процессом изготовления печатных форм. Изучение работы печатного цеха. Изучение брошюровочно-переплетных процессов. Составление схемы организационной структуры предприятия.</p> <p><u>Зачетный этап</u></p> <p>Подготовка отчета о практике, его оформление и защита. В отчете должны найти отражение все вопросы программы практики по изучению технологии производства и организации работы; основные положения материала, прочитанного во время лекций; краткое описание промышленного предприятия (его структуры, характера выпускаемой продукции и основных технологических процессов), на котором студент проходил практику.</p>
Трудоемкость	3/108
Форма промежуточной аттестации	зачет

Наименование	Б.2.2. Производственно-технологическая практика
Виды (типы), формы и способы проведения практики	Форма проведения – дискретно. Способы проведения – стационарная.
Компетенции	
Краткое содержание	<p><u>Подготовительный этап</u> Общая характеристика предприятия, состояние и перспективы развития; характеристика продукции, которая выпускается, и ее качество; структура и взаимосвязь основных цехов, технологические возможности и вопросы кооперации со смежными типографиями; состояние технологии, степень механизации, автоматизации, и оптимизации технологических процессов, состав основного оборудования и его современность; перспективы внедрения: техники, технологии, материалов; знакомство с правами, обязанностями, основными функциями.</p> <p><u>Теоретический этап</u> Технологическая последовательность операций, режимные параметры; материалы, рабочие растворы, основное оборудование, приборы; методы оптимизации и стабилизации операций и процессов; параметры качества и методы объективного контроля; организация рабочего места, планирования отделения, вопроса научной организации труда; критический анализ и практические предложения.</p> <p><u>Экспериментально-практический этап</u> Инструктаж по технике безопасности, лекции по охране труда и промышленной санитарии. Ознакомление с базовым полиграфическим предприятием. Изучение реализации в условиях производства технологических процессов изготовления конкретных видов полиграфической продукции; основного технологического оборудования и материалов, используемых для производства печатной продукции. Анализ последовательности движения заказа в производстве. Ознакомление с процессом изготовления фотоформ, изучение процесса монтажа. изучение технологии формных, печатных и брошюровочно-переплетных процессов. Изучение технологических вариантов изготовления печатной продукции; приобретение практических технологических, организационных, компьютерных навыков работы при выполнении функций мастера или технолога цеха, технолога производственного отдела, при технологической материально-технической и организационной подготовки изготовления конкретных Студент изучает и описывает в отчете организацию работы инженера-технолога цеха и методы руководства.</p> <p><u>Зачетный этап</u> Подготовка отчета о практике, его оформление и защита Отчет должен содержать следующие сведения: характеристика предприятия: производственная мощность, общие экономические показатели, специализация, кооперирование с другими предприятиями, общие перспективы развития; характер продукции, выпускаемой предприятием; производственная структура предприятия и управления, взаимосвязь основных цехов; состав основного оборудования; степень механизации и автоматизации</p>

	технологических процессов.
Трудоемкость	3/108
Форма промежуточной аттестации	зачет

Наименование	Б.2.3. Производственная практика
Виды (типы), формы и способы проведения практики	Форма проведения – дискретно. Способы проведения – стационарная.
Компетенции	<p>Краткое содержание</p> <p><u>Подготовительный этап</u> Общая характеристика предприятия, состояние и перспективы развития; характеристика продукции, которая выпускается, и ее качество; структура и взаимосвязь основных цехов, технологические возможности и вопросы кооперации, со смежными типографиями; состояние технологии, степень механизации, автоматизации, и оптимизации технологических процессов, состав основного оборудования и его современность; перспективы внедрения: техники, технологий, материалов. основные технико-экономические показатели работы предприятия; знакомство с правами, обязанностями, основными функциями технologа и их организацией труда; изучение технологического комплекса избранного цеха; технологические особенности: компьютерной обработки текстовой и иллюстрационной информации, способов изготовления печатных форм;</p> <p><u>Теоретический этап</u> Технологическая последовательность операций, режимные параметры; материалы, рабочие растворы, основное оборудование, приборы; методы оптимизации и стабилизации операций и процессов; параметры качества и методы объективного контроля; организация рабочего места, планирования отделения, вопроса научной организации труда; критический анализ и практические предложения.</p> <p><u>Экспериментально-практический этап</u> Приезд на предприятие, инструктаж по технике безопасности, лекции по охране труда и промышленной санитарии. Ознакомление с базовым полиграфическим предприятием. Изучение реализации в условиях производства технологических процессов изготовления конкретных видов полиграфической продукции. Изучение основного технологического оборудования и материалов, используемых для производства печатной продукции. Анализ последовательности движения заказа в производстве. Ознакомление с процессом изготовления фотоформ, изучение процесса монтажа; печатных форм. Изучение работы печатного цеха; брошюровочно-переплетных процессов. Составление схемы организационной структуры предприятия. Изучение технологических карт-нарядов; технологий формных, печатных и брошюровочно-переплетных процессов; технологических вариантов изготовления печатной продукции. Приобретение практических технологических, организационных, компьютерных навыков работы при выполнении функций мастера или технologа цеха, технologа производственного отдела, при технологической материально-технической и организационной подготовки изготовления конкретных заказов с использованием ЭВМ; знакомство с особенностями маркетинговой деятельности предприятия в условиях рыночной экономики. приобретение</p>

	<p>практических навыков работы на отдельных операциях; ознакомление с производственной деятельностью предприятия в целом, основными цехами и их взаимосвязью; детальное ознакомление с цехами и отделами; заводской лабораторией; приобретение первичных навыков работы в трудовом коллективе; выполнение индивидуального задания из НИРС; выполнение отдельных заданий технологической практики (работа над индивидуальным заданием специализации, которая предусматривается); изучение организационно технических мероприятий, которые осуществляются на предприятии в отрасли охраны труда и экологии окружающей среды, производственной эстетики и культуры производства; изучение методов менеджмента мастера участка, технолога цеха, диспетчера, инженера-технолога, начальника цеха; системы оплаты труда; основных технико-экономических показателей работы.</p> <p><u>Зачетный этап</u></p> <p>Подготовка отчета о практике, его оформление и защита Отчет должен содержать следующие сведения: характеристика предприятия: производственная мощность, общие экономические показатели, специализация, кооперирование с другими предприятиями, общие перспективы развития; характер продукции, выпускаемой предприятием; производственная структура предприятия и управления, взаимосвязь основных цехов; состав основного оборудования; степень механизации и автоматизации технологических процессов и их соответствие современным достижениям полиграфической техники; направления дальнейшего совершенствования техники, технологии и научной организации труда и производства.</p>
Трудоемкость	3/108
Форма промежуточной аттестации	зачет

Наименование	Б.2.4. Преддипломная практика
Виды (типы), формы и способы проведения практики	Форма проведения – дискретно. Способы проведения – стационарная.
Компетенции	<p>Краткое содержание</p> <p>Подготовительный этап Закрепление теоретических знаний по специальным дисциплинам; изучение конкретного технологического оборудования и процессов, результатов научно-исследовательской или проектной деятельности; изучение системы управления качеством продукции, технико-экономических показателей, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды; приобретение практических навыков работы инженера-технолога полиграфического производства; сбор материалов для всех разделов дипломного проекта; сбор, систематизация и анализ фактической информации по теме дипломного проекта для ее дальнейшего использования; изучение вопросов технологии, экономики, научной организации труда, управления производством, а также охраны труда и природы, положений по стандартизации и контролю качества выпускаемой продукции; проверка возможностей самостоятельной работы будущего специалиста в условиях конкретного производства; изучение новых технологических процессов и конструкций полиграфического оборудования, вопросов автоматизации трудоёмких полиграфических процессов и операций.</p> <p>Теоретический этап <u>Обобщение знаний общетеоретических, общеэкономических, профессионально ориентированных и специальных дисциплин, которые раскрывают теоретические основы и практические вопросы проектирования технологических процессов полиграфического производства; приобретение умений отбирать, систематизировать и обрабатывать информацию соответственно целям исследования; проявлять причинно-следственные связи процессов и явлений в конкретной области; обосновывать научные выводы и конкретные предложения относительно усовершенствования технологической подготовки полиграфического производства в условиях реального исследуемого объекта.</u></p> <p>Экспериментально-практический этап Анализ общей характеристики издательско-полиграфического предприятия, видов и назначения продукции, ее технологического уровня. Ознакомление с динамикой изменения номенклатуры и ассортимента издательской или печатной продукции в соответствии с требованиями рынка. Изучение организационной структуры полиграфического предприятия. Детальное ознакомление с технологическими процессами, используемым оборудованием и материалами. Изучение технико-экономических показателей производственного процесса; состава программного обеспечения, используемого на различных производственных участках. Ознакомление с метрологическим обеспечением производства, методами</p>

	<p><u>Зачетный этап</u></p> <p>Подготовка отчета о практике, его оформление и защита Отчет должен содержать следующие сведения: название темы дипломного проекта (работы) и краткую характеристику места прохождения практики; характеристику работы, выполненной на базе практики, с изложением средств и полученных результатов; характеристику намеченных мероприятий с указанием их экономической эффективности.</p>
Трудоемкость	3/108
Форма промежуточной аттестации	зачет